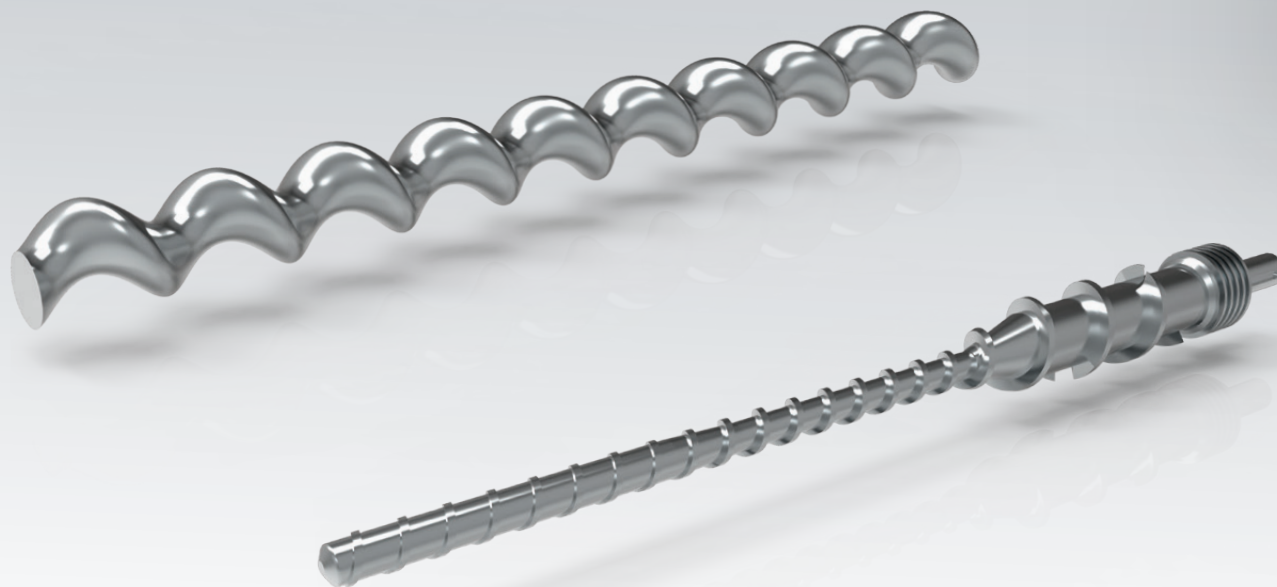


finish


磨削 & 抛光




工件尺寸	直径 25 - 340 mm	长度 1.000 - 11.000 mm	顶尖之间的最大重量 2.000 kg	带工件支撑的总重量 3.500 kg
控制系统	西门子 SINUMERIK ONE / NUM flexium 带外部远程工作站, 线性轴分辨率为 1μm, 旋转轴分辨率为 0,001°.			
研磨/抛光装置	单砂带磨削抛光单元。型号PBSE-G-300/100, 包括交流主轴电机和气动控制的砂带压力调节系统。			
主要数据	3000 转/分钟时的可传递功率 10,6 kW	磨削速度 40 m/s	摆动范围 (A轴) +88° / -70°	
研磨带	最大宽度 10 - 100 mm	最大砂带长度, 额外5%的砂带伸长 3.000 mm		
接触轮	最大刀具直径 300 mm	接触轮宽度 100 mm	拍动轮宽度 70 mm	
三带研磨抛光装置	型号PSE-G-220/20, 用于左旋转子, 包括交流主轴电机和手动砂带压力调节系统			
主要数据	3000 转/分钟时的可传递功率 8,7 kW	磨削速度 40 m/s	摆动范围 (A轴) min. +74°	位置 (Z2) max. +88°
附加轴 Z1/Z3 交流伺服马达驱动	最小到最大行程 550 - 1.030 mm	功率 0,35 kW	转速 3.000 rpm	最大速度 1.500 mm / min
附加轴 X2/1 X2/2 X2/3 液压操作	提升 300 mm			
研磨带	最大宽度 20 mm	最大砂带长度, 额外5%的砂带伸长 2.200 mm		



塑料机械 

能源行业 

航空航天 

轨道交通 

油气行业 

通用加工 

泵业 

可再生能源解决方案 