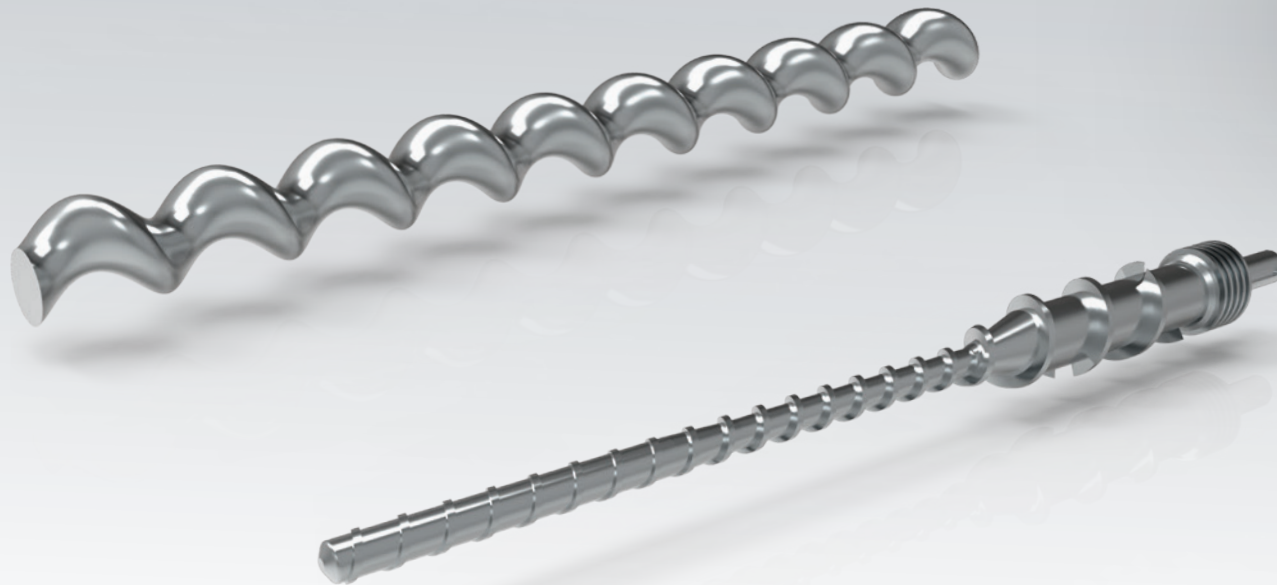


finish
grinding & polishing



complete
SOLUTION

WERKSTÜCKDIMENSIONEN	DURCHMESSER 25 - 340 mm	LÄNGE 1.000 - 11.000 mm	MAX GEWICHT zwischen Spitzen 2.000 kg	GESAMTGEWICHT mit Werkstückunterstützung 3.500 kg
STEUERUNG	Siemens SINUMERIK ONE / NUM flexium mit externen Remote-Stationen. 1µm Auflösung Linearachse. 0,001° Auflösung Rundachse.			
SCHLEIF- UND POLIEREINHEITEN	1-fach Bandschleif- und Poliereinheit. Type PBSE-G-300/100 inkl. AC-Hauptspindelmotor mit pneumatischer Bandspannung und über Proportionalventile.			
HAUPTDATEN	LEISTUNG BEI 3.000 RPM AM MOTOR 10,6 kW	BANDGESCHWINDIGKEIT 40 m/s	SCHWENKBEREICH (A) +88° / -70°	
SCHLEIFBAND	MAX BREITE 10 - 100 mm	MAX BANDLÄNGE inkl. 5% Banddehnung 3.000 mm		
KONTAKTSCHIBE	MAX WERKZEUGDURCHMESSER 300 mm	KONTAKTSCHIBENBREITE 100 mm	FÄCHERSCHIBENBREITE 70 mm	
3-FACH BANDSCHLEIF- UND POLIEREINHEIT	Type PSE-G-220/20, für linksgängige Rotoren, inkl. AC-Hauptspindelmotor mit manueller Bandspannung.			
HAUPTDATEN	LEISTUNG BEI 3.000 RPM AM MOTOR 8,7 kW	BANDGESCHWINDIGKEIT 40 m/s	SCHWENKBEREICH (A) min +74°	POSITION (Z2) max +88°
ZUSÄTZLICHE ACHSEN Z1/Z3 <small>Antrieb über AC - Servomotor</small>	MIN BIS MAX VERFAHRWEG 550 - 1.030 mm	LEISTUNG 0,35 kW	DREHZAHL 3.000 rpm	MAX GESCHWINDIGKEIT 1.500 mm / min
ZUSÄTZLICHE ACHSEN X2/1 X2/2 X2/3 <small>Hydraulisch betätigt</small>	HUB 300 mm			
SCHLEIFBAND	MAX BREITE 20 mm	MAX BANDLÄNGE inkl. 5% Banddehnung 2.200 mm		

